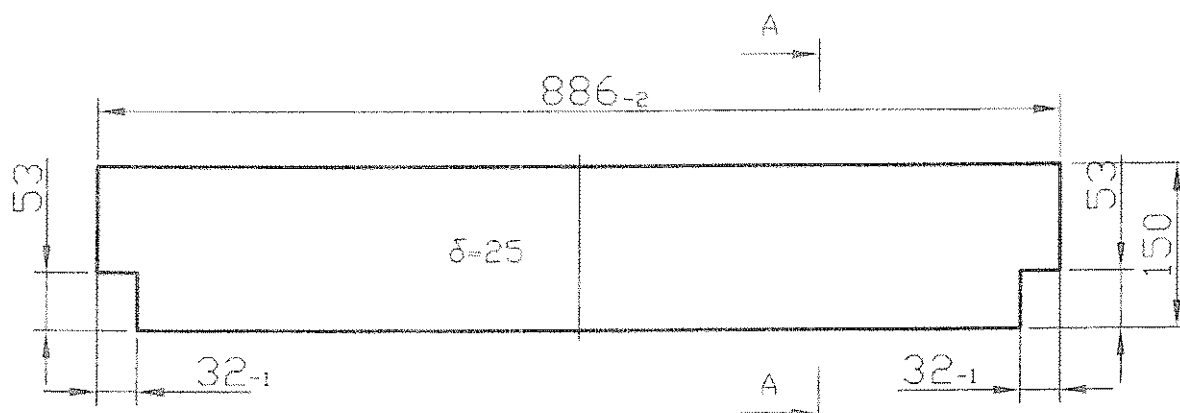
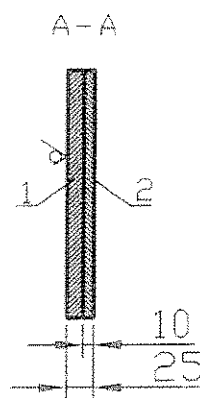


80



ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

- Дебелината се постига:
1. Основен материал-15мм-S235JRG2
 2. Твърд слой-10мм
 3. Да се нанесе трайна фирмена маркировка върху повърхността на основния метал.
- Ненанесените гранични отклонения на размерите клас с ВДС EN 22768-1.



Изм. № дубл.	Подпис и дата				
Зам. №	Подпис и дата				
Изм. № на ориг.	Подпис и дата				
Изм. Бр.	на докум.	Подпис	Дата	MB150/270-01 K1248.01K	
Разработил	инж. Георгиев	<i>С. Георгиев</i>	08.08.	Износоустойчива мелеша лопатка вътрешна	
Проверил	инж. Добрев	<i>Н. Добрев</i>	2013		
Съгласув.	инж. Генева	<i>Г. Генева</i>			
				Стадии	Маса
				Лист 1	Вс. листа 1
				ТЕЦ "МАРИЦА ИЗТОК 2"	